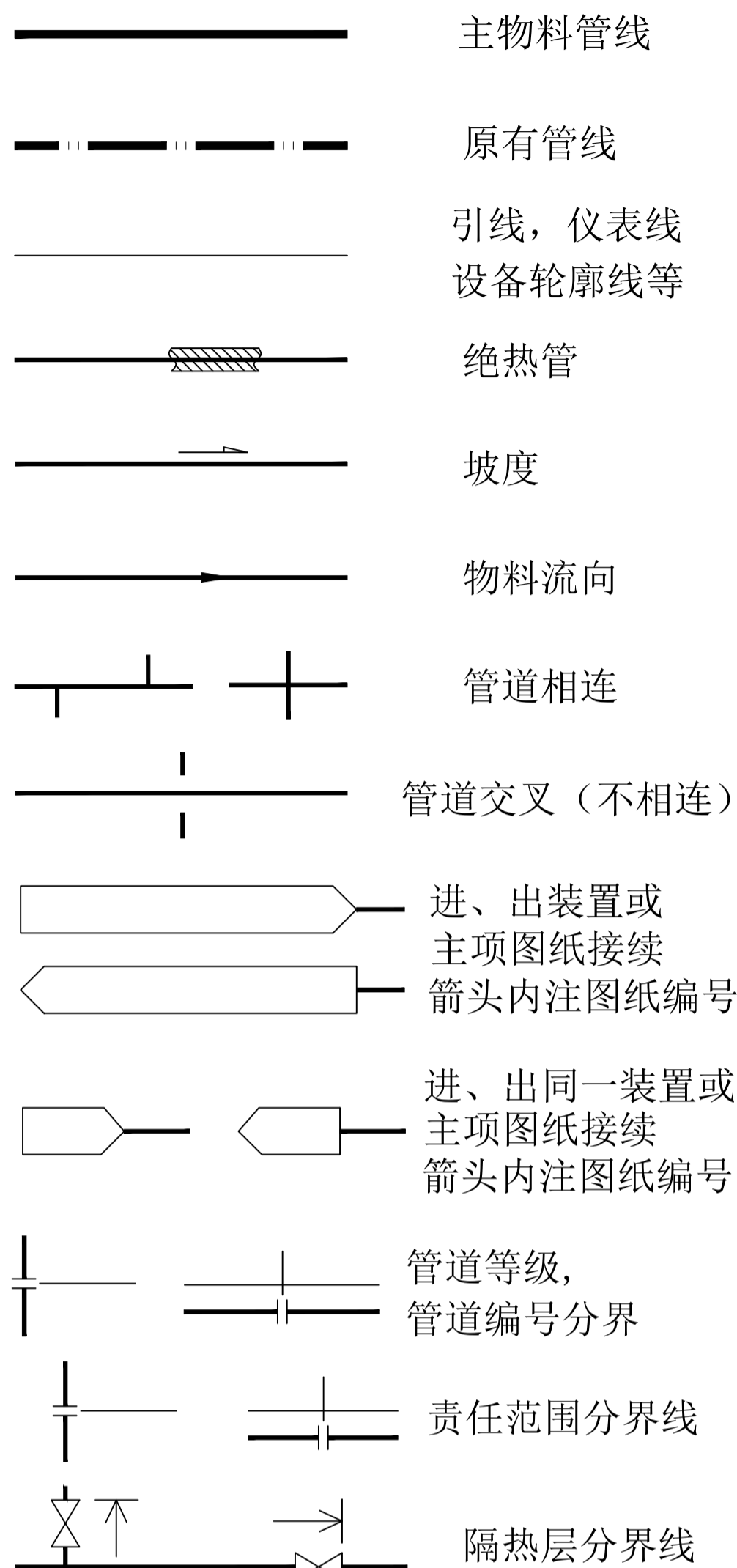


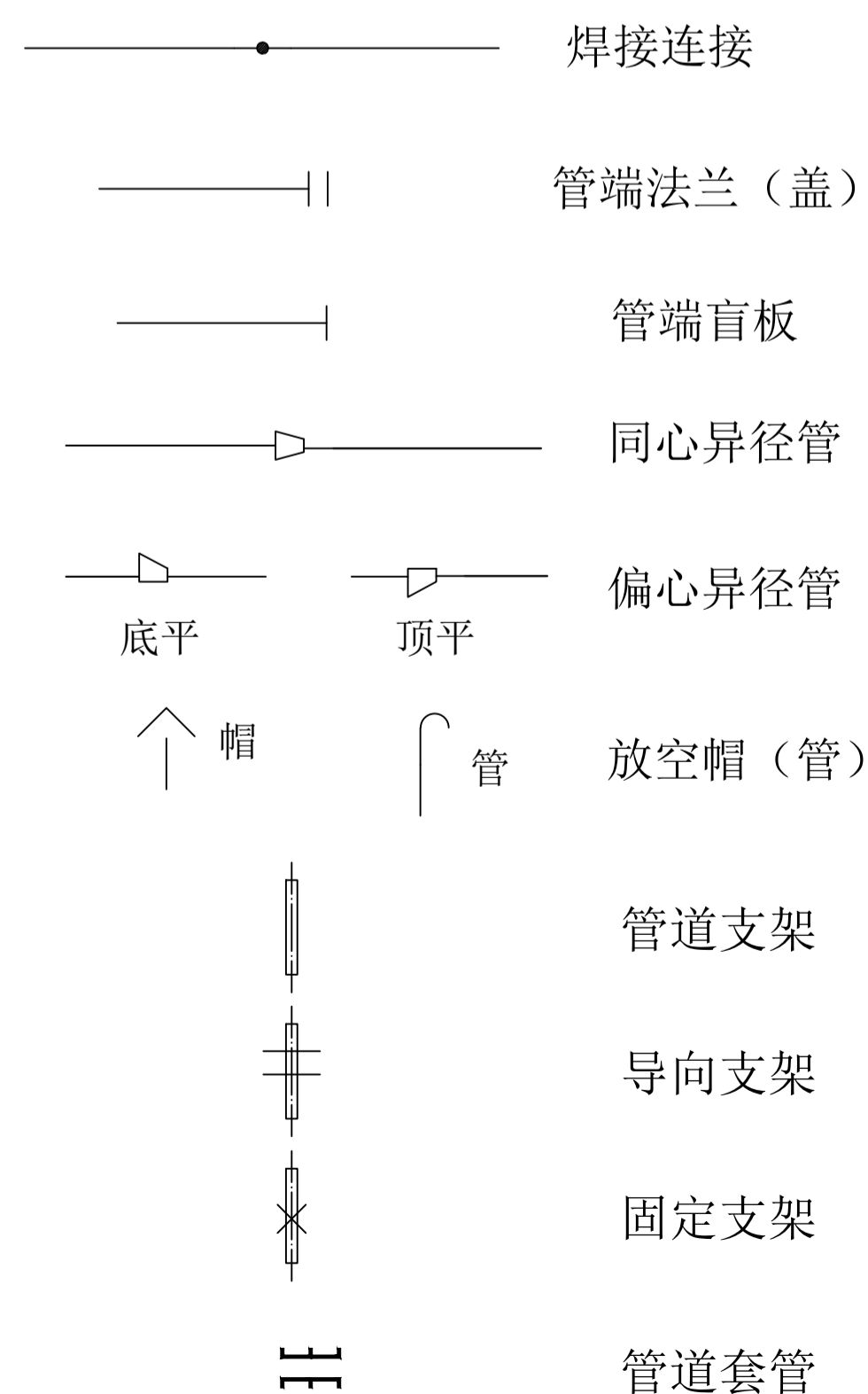
暖通
给排水
工艺水
工艺空气
自控

暖通
给排水
工艺水
工艺空气
自控

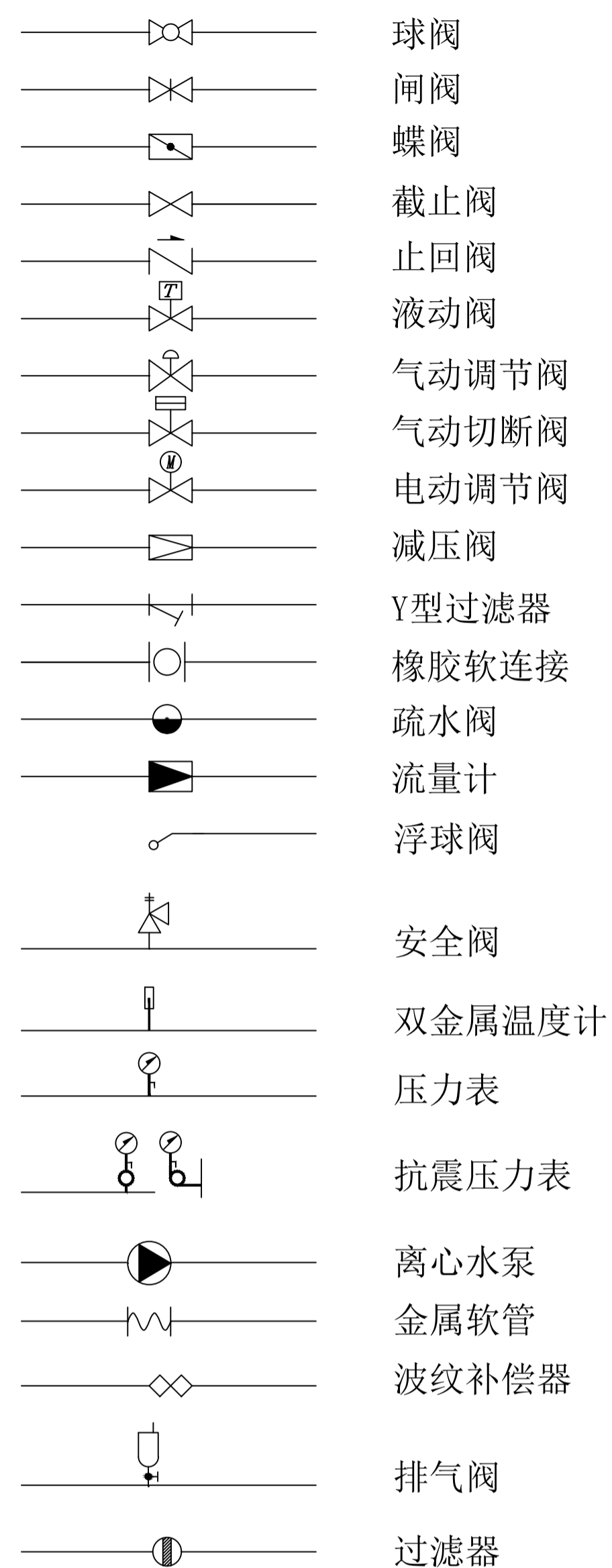
管道符号标记



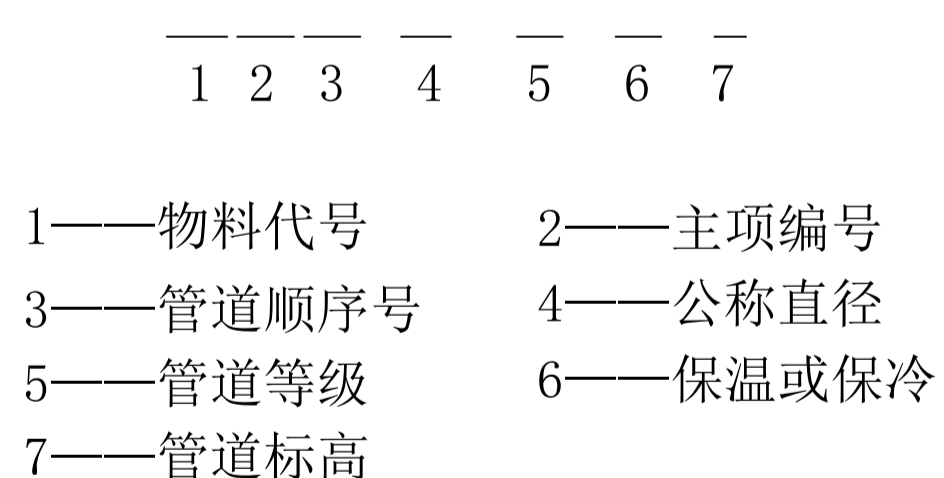
管件



阀门



管道编号



管道等级

	1	2	3		
1、表示管道的公称压力					
公称压力 MPa	0.6	1.0	1.6	2.5	4.0
压力代号	K	L	M	N	P

- 2、由阿拉伯数字表示顺序号
3、表示管道材质类别

B-碳钢	E-不锈钢
C-普通低合金钢	G-非金属

物料代号

PG	工艺气体
PL	工艺液体
PS	工艺固体
CA	工艺空气
IA	仪表空气
PW	工艺水
RS	过热蒸汽
MS	中压蒸汽
LS	低压蒸汽
HS	高压蒸汽
SC	蒸汽凝结水
CWS	低温循环水供
CWR	低温循环水回
NWS	常温水供
NWR	常温水回
RWS	冷冻水供
RWR	冷冻水回
HWS	采暖热水供
HWR	采暖热水回
WP	自来水
SW	软化水
ROW	反渗透水
WW	废水、污水
NG	天然气
IG	惰性气体
VP	工艺蒸汽
VT	排空气
VE	真空排放气
LN2	液氮
HN	高压氮气
MN	中压氮气
LN	低压氮气
NR	氮气回收
Whs	二次过热水供
Whb	二次过热水回
Whp	一次过热水
Whpb	供次过热水回
Whb1	5bar回水
Whb2	0bar回水
BWS	洗浴室供
BWR	洗浴室回
Wh	一般热水管道
MD	主排管道
Wa	动力水供
Wab	动力水回
AV1	高真空
AV2	低真空

隔热及隔声代号

H 保温	T 蒸汽伴热
C 保冷	P 防烫保温

管架编号

1. 管架类别 2. 管架生根部位的结构 3. 管架顺序号

管架类别	管架生根部位的结构
A—固定架	C—表示混凝土结构
B—导向架	F—表示地面基础
R—滑动架	S—表示钢结构
H—吊架	V—表示设备
S—弹簧吊架	W—表示墙
P—弹簧支座	

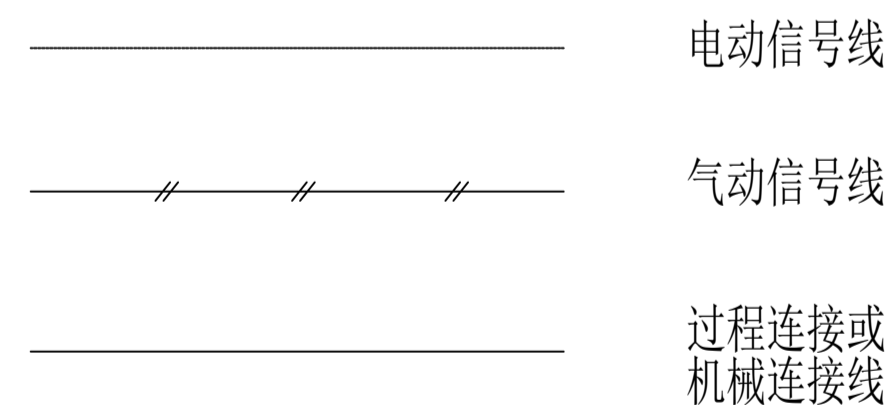
设备位号

- 1 2 3 4
1 设备类别代号
2 设备所在主项编号
3 主项内同类设备顺序号
4 相同设备的数量尾号

设备类别代号

C	压缩机、风机
E	换热器
P	泵
L	起重设备
R	反应器
S	过滤设备
T	塔
V	容器、储槽

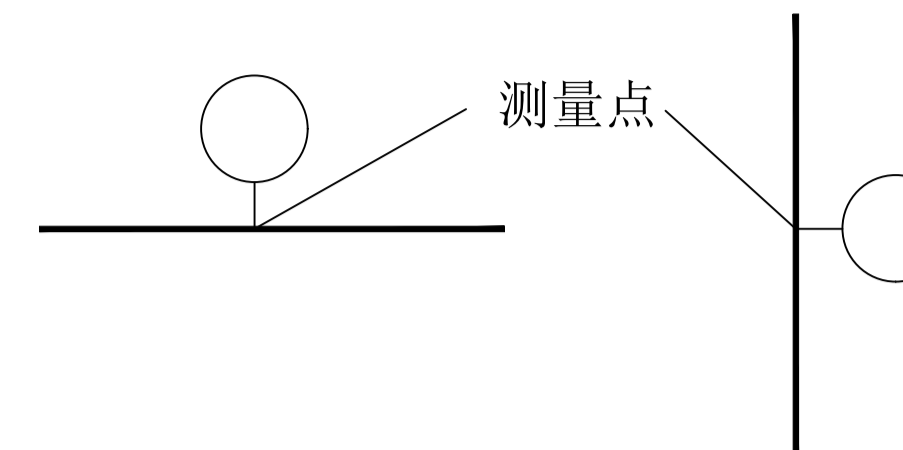
仪表线型



表示仪表安装位置的图形符号

安装位置	图形符号
就地安装仪表	
集中仪表盘面安装仪表	
就地仪表盘面安装仪表	
集中进计算机系统	

图形符号的表示方法



被测变量和仪表功能的字母代号

	首位字母		后缀字母	
	测定或初始变量	修正	功能	修正
A	分析	—	报警	—
C	电导率	—	控制	—
F	流量	比例、比率	—	—
G	毒气或可燃气体	—	视镜、观察	—
H	手动开始	—	—	高
I	电流	—	显示	—
P	压力或真空	—	连接或测试点	—
Q	数量	积算、累计	—	—
R	核辐射	—	记录	—
T	温度	—	传递信号、变送	—
S	速率或频率	—	连锁	—

常用英文缩写字母

FC	能源中断时阀处于关闭位置
FO	能源中断时阀处于开启位置
H	高
HH	最高 (较高)
L	低
LL	最低 (较低)

被测变量与后继字母常用组合:

TG、PG、LG	就地指示仪表
LIC	液位显示、控制

PID一般注释:

1. P&ID不是按比例绘制。
2. 高点放空和低点排凝仪表示出了工艺要求的, 其余均未表示。
3. 仪表上的阀门和总管均未表示。
4. 连接放空总管的管线应坡向放空总管且无液袋。
5. 排液、放空、旁路、开工线上的阀门正常处于关闭状态。

图纸会签
SIGNATURE OF DESIGNER

规划 PLANNING	给排水 DRAINAGE
建筑 ARCHITECTURE	电气 ELECTRIC
结构 STRUCTURE	暖通 HVAC

备注
NOTE

1. 在未得到相关的政府职能部门的批准文件前, 所有图纸不得作为正式施工依据。
2. 除图纸表示内容外, 尚应满足材料和施工等方面的国家和地方有关规范规程。
3. 未经设计方出具设计人签字签章并加盖公司设计资质章的书面通知文件, 任何人不得变更或修改图纸设计内容。

图纸签字
SIGNATURE

批准 AUTHORIZED FOR ISSUE BY	
审定 APPROVED BY	
审核 VERIFIED BY	张家臣
工程主持 PROJECT MANAGER	
专业负责 DISCIPLINE RESPONSIBLE BY	
校对 CHECKED BY	王明
设计 DESIGNED BY	张臣

建设单位 CLIENT

山东康迪泰克工程橡胶有限公司

项目名称 PROJECT

高压胶管扩产

图名 TITLE

首页图

工程编号 PROJECT NO	2020-RB-19	专业 DISCIPLINE	动力
比例 SCALE	1:100	阶段 PHASE	施工图
日期 DATE	2020.12	图号 DRAWING NO	UT01-02
图幅 SHEET	A2		

单位出图章 THE STAMP OF THE UNIT

青岛瑞博橡胶工业设计有限公司
QINGDAO RUBBER INDUSTRIAL DESIGN CO., LTD