



ContiTech

胶管车间起吊工装夹具

技术协议

需方： 山东康迪泰克工程橡胶有限公司

供方：

本协议签订地： 兖州

技术协议

- 一、 设备用途
- 二、 设备名称及订货数量
- 三、 供货范围、主要配置及技术文件
- 四、 设备安装调试
- 五、 设备的性能考核及验收标准
- 六、 质量保证及售后承诺
- 七、 其他

经双方友好协商同意，就胶管车间钢丝芯子吊装工装采购项目供货及技术要求、技术服务与质量等与需方共同达成如下协议：

供方所提供的产品应满足国家现行最新标准。

一、设备用途

胶管车间钢丝芯子吊装工装的用途主要为：

- 1、 提高作业效率，降低人员劳动强度；
- 2、 保证设备安全，改善劳动条件，防止人员受伤。

二、设备名称及供货数量

内置供电铝合金轻型起重机 EHK-AL 80kg×5m×32m	1 套
内置供电铝合金轻型起重机 EHK-AL 80kg×8m×32m	1 套
电动翻转夹具	2 套
配套钢结构	2 套
设备安装调试	2 套

三、供货范围、主要配置及技术文件

内置供电铝合金轻型起重机 EHK-AL 80kg×5m×32m 1 套

项目	技术参数	备注
轨道（室内应用设计标准）	轨道型号	A18 铝合金
	轨道长度	32000mm
	跨度	4500 mm
	轨道设计承重载荷	80kG
起重机大车	横梁型号	A12 铝合金
	横梁长度	5000 mm
	行走方式	起重机轨道方向手动行走
	轨道颜色	铝合金本色
	葫芦颜色	蓝色
	吊挂件颜色	镀锌
	起重量	80 kg
	工作级别	2m
	起升高度	4000mm
	防护等级	IP55

电动葫芦	电机绝缘等级	F	
	供电类型	三相电	
	供电电压	400V	
	频率	50HZ	
	控制电压	24 V	
	起升速度	8/2m/min	
	葫芦功率	0.36/0.18kw	

内置供电铝合金轻型起重机 EHK-AL 80kg×8m×32m 1套

项目	技术参数	备注
轨道（室内应用设计标准）	轨道型号	A18 铝合金
	轨道长度	32000mm
	跨度	7500 mm
	轨道设计承重载荷	80kG
起重机大车	横梁型号	A12 铝合金
	横梁长度	8000 mm
	行走方式	起重机轨道方向手动行走
	轨道颜色	铝合金本色
	葫芦颜色	蓝色
	吊挂件颜色	镀锌
电动葫芦	起重量	80 kg
	工作级别	2m
	起升高度	4000mm
	防护等级	IP55
	电机绝缘等级	F
	供电类型	三相电
	供电电压	400V
	频率	50HZ
	控制电压	24 V
	起升速度	8/2m/min
	葫芦功率	0.36/0.18kw

配套钢结构 2套

电动翻转夹具 2套（参考下图）



需方提供设备电源至供方配电柜内，其余所需均由供方提供。

技术文件：

供方提供满足设备维修保养用的技术文件一式4份及电子版3套。包括：

- 1.设备的平面布置图、使用说明书；
- 2.电器原理图；
- 3.设备各部件的组装图，次级供货商产品资料及说明书；
- 4.设备易损件清单及图纸，润滑部位图及使用油脂清单；
- 5.设备使用程序 CD 光盘 3 套，合格证、装箱单 1 份；
- 6.构造图、性能、使用说明、定期维护保养的周期和工作量；

以上技术资料的电子版光盘三套。

四、设备的安装和调试

在设备安装、调试期间，卖方施工人员必须遵守买方的规章制度，安全工作，文明施工。在安装、调试期间出现安全问题由卖方负责，买方不承担任何责任。

本项目依据买方提供的技术要求，由卖方负责按技术要求进行设计、制造、负责安装、负责调试。设备的提供包括但不限于以上内容，以最终满足国家或行业标准及本协议约定为准，期

间产生的一切附加费用由卖方负责。

供方保证设备采用优等材料，先进制造工艺制成。设备全新并符合合同规定的自动化水平，质量规格和性能稳定，也能满足安全和长期操作的要求。供方将保证设备满足机器制造厂家的标准，所有的机械制造和购买部件采用公制单位设计和安装，所有仪表采用国际标准计量单位。

五、设备的性能考核及验收标准

1、设备预验收

设备在经过调试后，吊具应运行稳定，满足区域的最大行程，负重时无过载，行架不能出现晃动、卡顿，夹具上工装时能够转向平稳，夹物稳定不松弛，不能出现夹物脱落情况，上工装有效，符合生产需求。

2、最终验收

当设备达到本协议提及性能指标，需方和供方共同签署预验收证明。

在需方工厂预验收完成，连续使用 12 周无问题发生，供方可提出书面申请，双方按技术说明（技术要求、质量要求等）在 2 周内进行最终验收。在双方共同确认所有要求达到以后，由双方授权代表签署最终验收报告。

六、质量保证及售后服务承诺

1、质保期为设备验收合格后 1 年。

设备使用期内正常使用下，因设计、制造、材质、（安装）调试原因所导致质量问题，由供货方终身负责无偿予以维修或更换并承担直接损失。

2、供方负责安装调试，并对安装调试质量负责，供方负责包装运输，装运过程中的货物损坏由供方负责处理。

3、产品保修二年，终身维护。使用期间约定每年至少二次现场检查维护。

4、如设备有问题接到需方通知，供方应在 48 小时以内赶到现场处理。

5、在质保期外，供方确保合同设备的备品备件供应，并在价格上给予优惠。

6、供方应长期提供技术支持，为需方解决有关技术问题。

七、其他

本协议为双方主合同有效附件，双方签字即生效，与主合同具有同样法律效力，一式四份各执两份。

.....签字页.....

需方：Contitech (shandong) Engineered Rubber Products Co.,Ltd

山东康迪泰克工程橡胶有限公司

代表签字：

Date 日期：

供方：

代表签字：

Date 日期：

.....以下无文.....